

Pressemitteilung

Maximale Effizienz und Lichtqualität für anspruchsvolle Beleuchtung – Lumitronix präsentiert LED-Module mit TriGain Phosphortechnologie

Die neue Ökodesign-Richtlinie bringt hohe technische Anforderungen an die Effizienz mit. Viele bestehende LED-Lösungen, die bislang eine gute Energieeffizienzklasse (EEK) besaßen, erhalten gemäß den neuen Richtlinien nur noch eine Klassifizierung im unteren Bereich der Skala von A bis G.

Da viele Anwender zunehmend nachhaltige Lichtlösungen fordern und die EEK eine Kaufentscheidung maßgeblich beeinflusst, ist es die Aufgabe der Beleuchtungsindustrie, umweltgerechte und effiziente Produkte zu gestalten, die höhere Energieeinsparungen ermöglichen und damit einen Beitrag zum Klimaschutz leisten.

Deshalb hat der schwäbische LED-Spezialist Lumitronix drei neue LED-Module der LinearZ Familie entwickelt, die neben ihren an den Industrie-Standard angelehnten Maßen außerdem mit den äußerst effizienten LEDs der H6-Serie von Nichia überzeugen können. Die LEDs des japanischen LED-Weltmarktführers ermöglichen dank der patentierten TriGain Phosphortechnologie eine hervorragende Farbwiedergabe (mind. CRI 90), ohne dabei die Effizienz der LED-Module zu beeinträchtigen.

Während bislang für die Lichtquelle der Fokus entweder auf die Effektivität oder den Farbwiedergabeindex gelegt werden musste, können mit den neuen Versionen der LinearZ LED-Module nun beide Parameter mit Bestwerten überzeugen und eine ausgezeichnete Lichtqualität für vielfältigen Anwendungen gewährleisten.

LinearZ-Module von Lumitronix eignen sich durch ihre schlanke Bauweise für lineare Leuchten aller Art und können aufgrund ihrer Standardmaße in vielen bereits bestehenden Linienleuchten Einsatz finden. Sie benötigen keinen Kühlkörper und werden lötfrei angeschlossen.

Das LinearZ 280-26 TriGain LED-Modul ist 280 mm lang, mit 26 neutralweißen (4000 K) Nichia LEDs der H6-Serie bestückt und wird mit 160 mA Konstantstrom betrieben. Es erreicht eine EEK von A gemäß der neuen Ökodesign-Richtlinie. Der Lichtwert 4000 K gilt als das klassische Arbeitslicht und kann beispielsweise für Hallenbeleuchtung in Logistikzentren oder Produktionsstätten verwendet werden. Mit einem Ra-Wert von größer 90 erreichen die äußerst effizienten Module eine sehr gute Lichtqualität. Die Farben der Objekte werden authentisch wiedergegeben und können dazu beitragen, die Arbeitsprozesse zu verbessern und das Wohlbefinden am Arbeitsplatz zu steigern.

Tunable White im Bereich von 2700 bis 5000 K ist mit dem zweiten Modul LinearZ 280-40 möglich. Die LED-Leiste besitzt auf einer Länge von 280 mm 40 LEDs der Serie H6, die aufgrund der TriGain Technologie einen CRI von über 90 und gleichzeitig eine EEK von A ermöglichen. Das Modul wird mit 340 mA Konstantstrom betrieben.

Tunable White erlaubt die individuelle Justierung der Farbtemperatur je nach Bedarf. Damit ist es möglich, das Licht den verschiedenen Anforderungen im Laufe eines Tages anzupassen. Deshalb eignen sich die Module sehr gut für Bürobeleuchtung oder auch das Hotelgewerbe, um das Licht dem

Wohlbefinden anpassen zu können. Beim Einsatz des LinearZ Moduls in der Shop-Beleuchtung können für die Warenpräsentation verschiedene Bereiche in unterschiedlichen Lichtfarben ausgeleuchtet werden. Mit dem hohen Farbwiedergabeindex werden die Waren stets farbecht und mit der optimalen Lichtfarbe stimmungsvoll in Szene gesetzt

Mit dem dritten Modul namens LinearZ 280-112 Circadian TW lässt sich dank drei verschiedener Farbtemperaturen (2000, 4000 und 6500 K) der natürliche Lichtverlauf der Sonne täuschend echt imitieren. Zudem sorgen die LEDs der H6-Serie dank TriGain für einen naturgetreuen Farbverlauf sehr nahe entlang der Planckschen Kurve. Das dreikanalige Circadian TW Modul wird mit 24 V Konstantspannung betrieben.

Die neuen LinearZ Module aus dem Hause Lumitronix können einen besonderen Mehrwert bei der Allgemeinbeleuchtung im medizinischen Sektor, z. B. Krankenhäusern oder Pflegeeinrichtungen, bieten. So kann beispielsweise in Patientenzimmern eine hochwertige Beleuchtung angeboten werden, die keine Wünsche offen und sich nach Belieben anpassen lässt.

Individuelle Steuerungsmöglichkeiten

Mit den leistungsstarken Steuereinheiten von Lumitronix lässt sich das Licht flexibel einstellen und den jeweiligen Anforderungen entsprechend konfigurieren. Mit der Casambi-Erweiterung zum Beispiel kann das Licht bequem mit einer App durch den Anwender gesteuert werden und sorgt für eine angenehme Lichtatmosphäre. Erweiterbar durch Sensorik kann die Steuerung außerdem dafür sorgen, dass das Licht sich bedarfsgerecht erst einschaltet, wenn der Raum durch eine Person betreten wird.

Die lizenzierten Module werden am Standort Hechingen gefertigt und sind ausschließlich für den Einsatz in Leuchten im gewerblichen Bereich sowie die Allgemeinbeleuchtung im medizinischen Bereich spezifiziert. Sollten Sie die Module in anderen Bereichen einsetzen wollen, können Sie die LED-Experten bei Lumitronix unter b2b@leds.de kontaktieren. Auch kundenspezifische LED-Lösungen mit dieser neuen Phosphortechnologie sind gemäß individuellen Anforderungen ebenfalls möglich.

Über Lumitronix

Lumitronix zählt seit vielen Jahren zu den führenden Spezialisten für LEDs und LED-Produkte. Als kompetenter Partner für die Industrie verfügt Lumitronix über ein breites Anwendungswissen aus zahlreichen Branchen. Das schwäbische Unternehmen mit Sitz in Hechingen verfügt über eine ISO 9001-Zertifizierung und ist darüber hinaus offizieller Distributor marktführender Hersteller von LED-Technik. Lumitronix beschäftigt sich aber nicht nur mit der Distribution von LED-Produkten, sondern entwickelt und fertigt auch im eigenen Haus LED-Module und passende Steuerung nach kundenspezifischen Anforderungen. Zwei hochmoderne Produktionslinien mit neuester Maschinenteknologie erlauben eine Bestückung sowohl von starren als auch flexiblen Platinen. Eine Besonderheit der Flex-Produktion ist die Verarbeitung im Rolle-zu-Rolle-Verfahren, mit welchem

nahezu endlose Längen realisierbar sind. Der Produktionsstandort Hechingen bietet überdies den Vorteil, dass auf individuelle Wünsche und Anforderungen von Kunden schnell und zuverlässig eingegangen werden kann. Qualität Made in Germany.

Pressekontakt:

LUMITRONIX® LED-Technik GmbH
Thomas Berthel
Brunnenstr. 14, 72379 Hechingen

E-Mail: thb@leds.de

Telefon: +49 7471 96014 – 83

www.leds.de

<https://b2b.lumitronix.com/de/>